



SHARK

332 RC KONNECT

Die vollautomatisch arbeitende Bandsägemaschine SHARK 332 RC KONNECT mit programmierbarem Doppelschnittgehrung, maximiert Sicherheit und Leistung für zuverlässige Bearbeitungen und intelligente, stets effiziente Produktion.

- Automatische hydraulische Pendelbandsäge, mit doppelter Schnittgehrung zwischen -60° und +60°, mit automatischem und halbautomatischem Zyklusbetrieb zum Schneiden von Eisenrohren, -profilen und -balken.

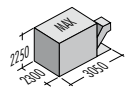
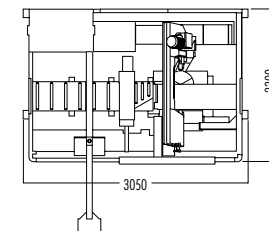
- Betrieb ohne Maschinenwärter: Durch die Selbstpositionierung des Sägekopfes und der Schraubstöcke, die automatische Verwaltung der Reststücke und des Stumpfstoßschnittes erfolgt der Betrieb der Maschine vollautomatisch, wodurch die Programmier- und Eingriffszeiten des Maschinenwärters minimiert werden.

- Programmierbare automatische Drehung des Sägekopfes -60° und +60° für symmetrische und asymmetrische Schnitte mit Brushless-Motor, der eine präzise Kontrolle in Geschwindigkeit, Drehmoment und Position ermöglicht.



ZUBEHÖRE - SEITE 27 - N° 01 - 03 - 25 - 29

| m/min | kW | kW | mm | | mm | mm | mm | mm | kg | kW | l | kW | l | mm |
|--------|-----|-----|-------------|------|-----|-----|---------|---------|------|-----|------|--------|-----|-----|
| 15÷100 | 2.2 | 3.0 | 3770x27x0.9 | 0° | 310 | 300 | 330x300 | 230x310 | 2800 | 1,1 | 70,0 | 2x0,15 | 140 | 330 |
| | | | | +45° | 250 | 230 | 250x130 | 220x300 | | | | | | |
| | | | | +60° | 160 | 155 | 160x80 | 140x290 | | | | | | |
| | | | | -45° | 200 | 180 | 200x160 | 130x280 | | | | | | |
| | | | | -60° | 130 | 110 | 140x80 | 40x250 | | | | | | |



- Schnittspannungsregelung mittels eines Elektrozyinders, der von einem Brushless-Motor angetrieben wird; die Kombination des Servomotors mit einer Kugellumlaufspindel garantiert eine präzise Steuerung der Schnittdynamik mit einer sofortigen Rückmeldung auf alle Spannungsschwankungen, die während der Zerspaltung entstehen.
- Doppelter Stirnschraubstock für eine optimale Barrenzuführung; der bewegliche Schraubstock positioniert sich automatisch entsprechend der programmierten Schnittgehungen und reduziert so die Rüstzeiten der Maschine; der feste Schraubstock trägt zu einer besseren Einspannung während der Sägebearbeitung bei und sorgt dafür, dass die Position des zugeführten Materials bei den Bewegungen des Zuführers abseits des Barrens nicht verloren geht.
- Drehscheibe, die auf einer durch eine Kugelreihe vorgespannten Absatzscheibe gelagert ist, um eine hohe Anzahl von automatischen Umdrehungen des Sägekopfes zu gewährleisten.
- Modulare Materialzuführung mit 1500 mm Hub (wiederholbar, um auf jeder Länge zu schneiden); die starre Stahl-Portalstruktur und der Brushless-Motor mit Ritzel-/Zahnstangenbetätigung

- garantieren eine genaue und präzise Positionierung. Es ist möglich, den Hub des Zuführers auf 3000 mm oder 4500 mm zu verlängern (optional)
- Elektronischer Umwandler für die Sägebandspannung, der eine höhere Schnittpräzision garantiert und eine längere Lebensdauer der Sägebands gewährleistet.
- Inverter für die ständige Regulierung der Banddrehzahl in einem einzigen Bereich von 15 bis 100 m/min.
- Hydraulisches Steuergerät jüngster Generation, höchst leistungsfähig und mit niedrigerem Energieverbrauch.
- Gusseisenstruktur des Sägekopfes, die maximale Schnittstabilität und eine längere Lebensdauer des Sägebands gewährleistet.
- Sägebandreinigungsbürste für eine konstante Sauberhaltung des Sägebands und eine längere Lebensdauer.
- Vollständig verblechte Sägemaschine, die maximale Sicherheit für den Maschinenwärter bei gleichzeitig hervorragender Sicht und Zugänglichkeit zu allen Arbeitsbereichen gewährleistet.
- Panel-PC-Steuerung, die auf einem leicht zu bewegenden Gelenkarm montiert ist

- und die Kontrolle aller Steuerungen in allen Betriebspositionen gewährleistet.
- Control Panel PC Quad Core 2.0Ghz, 8GB Ram, WINDOWS 10 und 17" Touchscreen-Display mit benutzerfreundlicher grafischer Oberfläche, die den Maschinenwärter bei der Vorbereitung, Optimierung und Bearbeitung von Aufträgen unterstützt.
- Der Fernservice minimiert Ausfallzeiten und Servicekosten.
- IOT - INDUSTRY 4.0 Ready (optional).
- MES (optional)
- Maschine ist für den Hubwagentransport vorgesehen.
- Bimetallband 3770 x 27 x 0,9 mm
- Werkzeug, Gebrauchsanweisung und Explosionszeichnungen für Ersatzteile.

