



TIGER

402 CNC HR 4.0 RC

TIGER 402 CNC HR 4.0 RC, Automatische elektropneumatische Vertikalkreissäge für den Einsatz von HM-Sägeblättern, um Serienschritte mit automatischer Gehrungsverstellung zwischen 45° rechts bis 45° links (siehe Abb. A) auf Aluminium und Leichtmetall-Legierungen auszuführen. (im halbautomatischen Zyklus können Gehrungsschnitte zwischen 45° rechts und 60° links ausgeführt werden). Die Maschine arbeitet auch im halbautomatischen Zyklus.











- AUF WUNSCH: TIGER 402 CNC HR 4.0 RC mit Stangenlademagazin CB 6001 (optional) - CB6001 dient für große Produktionsmengen und muss zusammen mit der Maschine bestellt werden. Die Vorrichtung dient für die Bearbeitung von rundem, quadratischem und rechteckigem Material bis zu den in den Broschüren genannten Maßen.

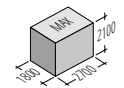
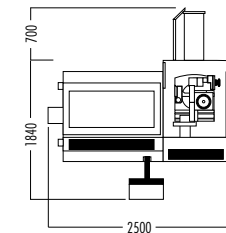
- Bei der Planung der TIGER 402 wurde höchster Wert auf Sicherheit für den Maschinenbediener (während der Bearbeitungszyklen ist der Zugang durch eine zeitgeregelte Vorrichtung geschützt) und auf Geräuschkämpfung gelegt.



ZUBEHÖRE - SEITE 25 - N° 01 - 02 - 06 - 07 - 08 - 14 - 16 - 20 - 27 - 30 - 35 - 38 - 39 - 45



									
mm	kW	rpm	mm		Ø				kg
HM 400x32	3,3/4,4	1400/2800	185	0°	400	130	120	180x100	1060
				+ 45°	400	115	100	120x100	
				+ 60°	400	115	90	90x90	
				- 45°	400	115	100	120x100	





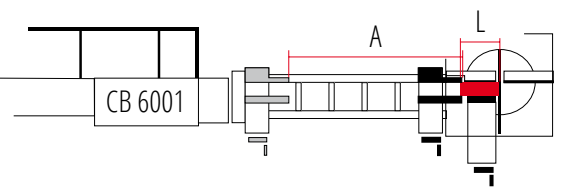
MERKMALE:

- Einfache, intuitive Programmierung mit grafischen Vorschlägen auf dem 8" Touch-Screen
- Hohe Genauigkeit der Drehung über bürstenlosen Antrieb mit Encoder (Definition 1') und pneumatischer Blockierung.
- Verwaltungssoftware für die Kontrolle aller Schnittparameter in Echtzeit.
- Hublauf des Sägekopfes direkt vom Schaltpult aus programmierbar zur Anpassung an das Schnittmaterial.
- Der Sägekopf gleitet auf Kugelumlauf-Linear-Doppelführungen.
- Hublauf des Sägebogens direkt vom Schaltpult aus programmierbar, zur Anpassung an das Schnittmaterial.
- Vorschub des Kopfes mit pneumatischem Zylinder und koaxialer Hydraulikbremse zur Gewährleistung der max. Schnittsteife.

- Adaptive Steuerung der Schnittkraft.
- Antriebssystem mit Riemenscheiben und Keilriemen.
- Sägeblattdrehzahlen 1400/2800 U/min mit polumschaltbarem Motor mit 2 Geschwindigkeiten.
- Automatisches Sägeblattschmiersystem, nur bei Schnittanfang in Funktion tretend.
- Drehzapfen mit Radiallager zur Gewährleistung einer genauen Bearbeitung und Rotationsstabilität.
- Materialzuführung mit Schrittmotor und Kugelumlaufspindel, die auf entgegengesetzte Kugellager montiert ist, mit Hub 1000 mm wiederholbar um jede Länge zu sägen.
- Beweglicher Zuführerschraubstock, um auch leicht gebogenes Material zuzuführen.
- Vorbereitung für Absauganlage (Optional).
- Untergestell mit Späneschublade vorbereitet für den Anbau einer Absauganlage (optional).

- Doppelter Schraubstock für die pneumatische Blockierung.
- Pneumatischer Vertikalschraubstock.
- Signalleuchte für Programmende oder Notausstellung.
- Abschirmung gegen elektrische bzw. elektromechanische Störungen von und nach außen.
- Maschine ist für den Hubwagentransport vorgesehen.
- Sägeblatt im Lieferumfang enthalten Ø 400 mm.
- Werkzeug und Gebrauchsanweisung mit Ersatzteilverzeichnis.



	A	L
CB 6001	Einzelhub	Reststücklänge
	MAX mm	MAX mm
TIGER 402 CNC HR 4.0	1000	260
TIGER 402 CNC HR 4.0 + CB 6001	900	275
TIGER 402 CNC HR 4.0 (RB + 45° - 0° - 45°)	1000	260
TIGER 402 CNC HR 4.0 (RB + 45° - 0° - 45°) + CB 6001	900	275

