



# TIGER 372 CNC LR 4.0 RC

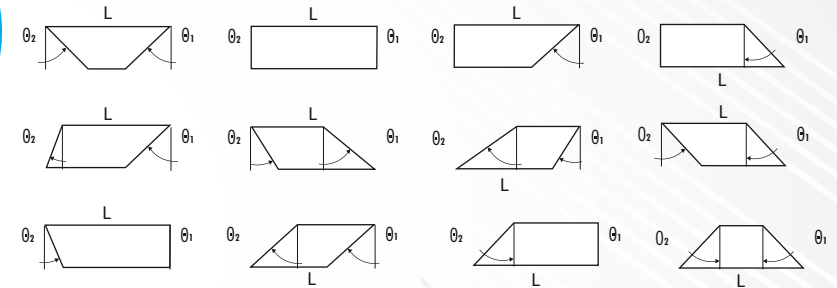
# TIGER 402 CNC HR 4.0 RC

AUF DIE KREISSÄGEN TIGER 372 CNC FE LR 4.0 RC UND 402 CNC FE HR 4.0 RC HAT MEP EINE NC-GESTEuerte GEHRUNG NEU EINGEFÜHRT DIE EINE AUTOMATISCHE KOPFDREHUNG FÜR WINKELSCHNITTE ZWISCHEN  $-45^\circ$  UND  $+60^\circ$  ERMÖGLICHT.

DER BEDIENER KANN DIE MASCHINE SO PROGRAMMIEREN, DASS ER DIE ABSCHNITTLÄNGEN DIE WINKEL EINGIBT FÜR DEN KADER DER ER REALISIEREN MUSS. DIE STEUERUNG KANN DIE PROGRAMMGRUPPEN AUCH WIEDERHOLEN ("LOOP"- FUNKTION).



DIE MASCHINE KANN SYMMETRISCHE SO WIE ASYMMETRISCHE PROFILE ABSÄGEN (SIEHE ZEICHNUNGEN).



DIE KOPFDREHUNG ERFOLGTT MITTELN EINER RITZEL AUF EINER KETTE UND GEWÄHRT EINE KOPFPOSITIONIERUNG VON  $\pm 5'$



DER ZUFÜHRER MACHT EINEN EINZELHUB VON MAX 1 METER, WIEDERHOLBAR UND KANN AUCH ALS INKREMENTALE ZUFÜHRUNG ARBEITEN.

AUF UNSERE YOUTUBE-SEITEN ([www.youtube.com/user/mepsaws](http://www.youtube.com/user/mepsaws)) KÖNNEN SIE EIN VIDEO DER BEIDEN MASCHINEN ANSCHAUEN, DIE ALLE IHRE FRAGEN BEZÜGLICH DER ZWEI MODELLEN BEANTWORTET WIRD.

FÜR WEITERE FRAGEN STEHT DAS TEAM MEP IHNEN GERNE ZUR VERFÜGUNG.