



COBRA 352 NC 5.0

COBRA 352 NC evo, Kreissägeautomat mit halbautomatischer Funktion, für das Sägen von Aluminium und Leichtmetalllegierungen für den Einsatz von HM-Kreissägeblättern.

- Maschine für Gehrungsschnitte von 45° rechts bis 45° links. Durch die Ausrichtung der Senkrechten entlang besteht die Möglichkeit von Sägebearbeitungen mit zwischen 0° und 45° links geneigtem Kopf.

- Numerisch gesteuerte Kreissägemaschinen mit der neuen, speziell von MEP für automatische Maschinen entwickelten, Windows „CE“ basierten Steuerung.

MERKMALE:

- Benutzer Interface mit Touch Screen Display von 7" und mechanische Tasten für die Betriebsfunktionen der Sägemaschine, garantiert zuverlässigen Betrieb, einfach und intuitiv, und eine Kontrolle in Echtzeit aller Schnittparameter.

- Die Bedienkonsole auf einem schwenkbarem Arm ermöglicht eine bequeme und sichere Bedienung von jeder Position aus.

- Anzeige und Eintragung der Alarm- und Fehlermeldungen mit der Möglichkeit, die



45°	50	50	160x35	180x20





- entstandenem Vorfälle anzuzeigen.
- Materialzuführung mit Schrittmotor und Kugelumlaufspindel, die auf entgegengesetzte Kugellager montiert ist, mit Hub 600 mm wiederholbar um jede Länge zu sägen.
- Niederspannungsschalttafel: Membrantastatur aus Polyester mit thermogeformten und hervorgehobenen Drucktasten und Betätigungskontrollsignal.
- Positionierung des Sägekopfes und Bewegung des Zuführers mittels Joystick.
- Automatische Erfassung der Schnittposition.
- Kugelgelagerter Drehtisch zur Gewährleistung einer leichten und genauen Rotation.



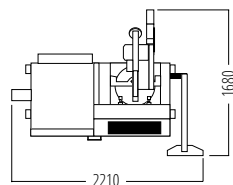
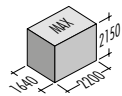
- Einspannsystem aus zwei stirnseitig angeordneten Schraubstöcken, die frei der Längsachse der Teile entlang angeordnet werden können.
- Einstellbare mechanische Anschläge für die schnelle Positionierung des Kopfes in den Winkelstellungen bei 0° und 45° rechts und links.
- Vorbereitung für OPTIONALE Ansauganlage.
- Adaptive Steuerung der Schnittkraft.
- Pneumatischer Vertikalschraubstock.
- Automatisches Sägeblattschmierensystem, nur bei Schnittposition in Funktion tretend.
- Meldeleuchte für Programmende oder Notausstellung.
- Maschine wird ohne Sägeblatt geliefert.



- Vorbereitung für die Einbau des Minimalmengenschmiersystems des Sägeblatts (OPTIONAL), nebst der herkömmlichen serienmäßigen Schmierung mit Emulsionsöl.
- Werkzeug und Gebrauchsanweisung mit Ersatzteilverzeichnis.



ZUBEHÖRE - SEITE 61 - N° 02 - 03 - 06 - 10 - 31 - 46 - 47 - 48 - 56 - 62 - 63 - 70



	mm	kW	rpm	mm						kg
HM 350x32x3,4		2,6/3,5	1700/3400	180	0°	120	105	180x70	80	605
					45°	120	100	135x60	55	
					45°	110	95	135x60	55	

